

MULTISTAR ONE

AVEC RETOUR AUTOMATIQUE DES SURLONGUEURS
LARGE SPECTRE D'APPLICATIONS
CRIBLAGE PRECIS
FAIBLES COÛTS D'UTILISATION
FLEXIBILITE





POINTS FORTS



- » Crible à étoiles 2 fractions, ampiroll, avec retour automatique
- » 6 m² de surface de criblage pour un rendement jusqu'à 200 m³/heure
- » Grande trémie de 2,5 m³ avec convoyeur racleurs et tambours de dosage
- » Accès optimal pour la maintenance grâce aux portes de service et la bâche souple
- » Techniques hybrides : l'électricité pour l'alimentation provient soit du secteur soit de la génératrice hydraulique entraînée par le broyeur



LE NOUVEAU MULTISTAR ONE

Avec le nouveau Multistar One, la préparation du Bois A et B et de la biomasse atteint un nouveau niveau d'efficacité. Un Crambo en amont est en charge du broyage, et le One prend soin de séparer une fraction utile définie tout en renvoyant les surlongueurs vers le broyeur. Avec une trémie d'alimentation pour le transfert du matériau vers la table à étoiles généreusement dimensionnée, un convoyeur d'évacuation d'une hauteur de 4 m et un convoyeur de retour pouvant pivoter à 220°, le One

peut fournir un débit jusqu'à 200 m³ / h. La machine est construite sur un châssis ampiroll, ce qui le rend très compact. Les convoyeurs sont conçus pour un positionnement flexible, tandis que la table à étoiles à faible usure et l'alimentation électrique garantissent une économie. Deux larges portes et une bâche résistante et légère protègent les composants de la saleté tout en économisant du poids et facilitent les accès pour la maintenance.





A
Alimentation électrique soit par le secteur soit par la génératrice entraînée par le broyeur

B
Tapis d'évacuation des surlongueurs pivotant à 220°

C
Crible avec étoiles élastiques et système de nettoyage CLEANSTAR®

D
Table à étoiles entraînée électriquement avec variateur de fréquence

E
Trémie avec convoyeur racleurs et tambour de dosage actif



01

Transfert défini

Le convoyeur d'évacuation du broyeur en amont alimente en matériau la trémie d'alimentation de 2,5 m³ du One. Là, un racleur et un tambour de dosage de la matière, en option, garantissent le transfert de matière sur la table à étoiles.



02

Retour sécurisé

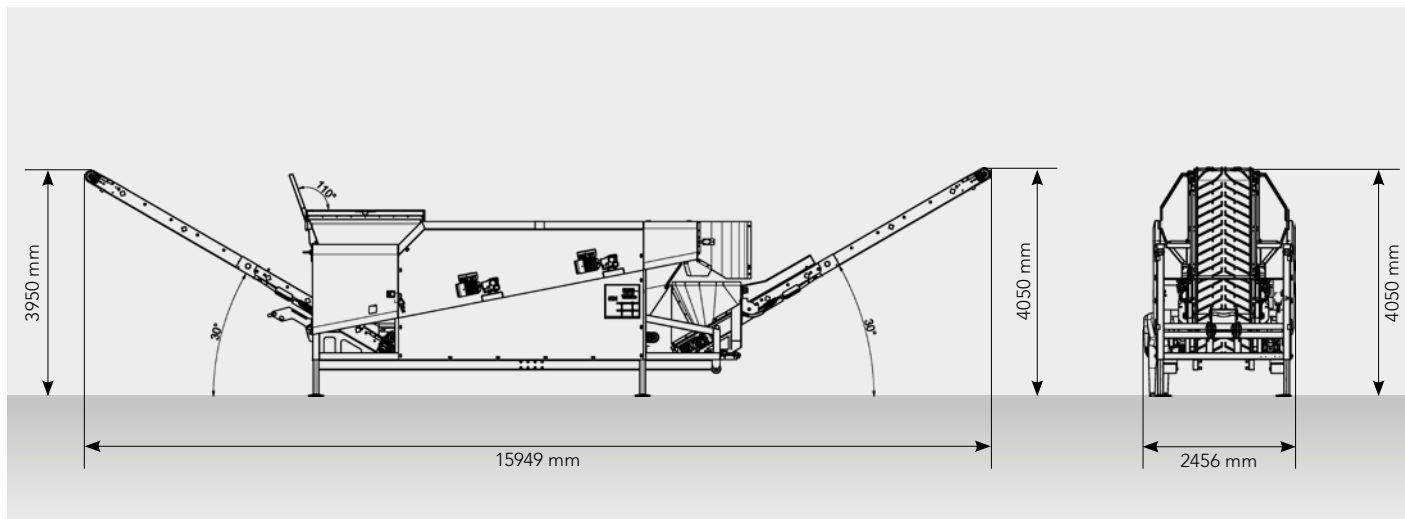
Les surlongueurs sont évacuées directement de la table à étoiles par l'intermédiaire d'une goulotte vers le tapis d'évacuation qui retourne au broyeur. Celui-ci peut pivoter jusqu'à 220 degrés et permet ainsi une grande souplesse dans l'installation. Une hauteur d'évacuation jusqu'à 4 mètres permet un retour des surlongueurs dans tous les broyeurs Komptech.



03

Flexible pour l'alimentation en énergie

L'alimentation pour les moteurs électriques peut provenir soit directement du réseau ou être générée par la combinaison d'une pompe hydraulique supplémentaire au broyeur une génératrice hydraulique sur le multi-Star One.



MULTISTAR ONE

Entraînement	
Puissance électrique (kW) :	jusqu'à 25
Alimentation	
Trémie d'alimentation (m³) :	2,5
Longueur de la trémie (mm) :	2300
Hauteur de la trémie (mm) :	2500 / 3000
Unité de criblage	
Crible Lxh (mm) / aire (m²) :	4500 x 1450 / 6,5
Fractions (standard)	
Fraction grossière - fraction en retour (mm) :	> 60.....90 ou > 90.....120
Fraction fine - fraction utile (mm) :	0/60.....90 ou 0/90.....120
Evacuation	
Hauteur maximum d'évacuation de la fraction grossière (mm) :	4050
Hauteur maximum d'évacuation de la fraction fine (mm) :	3950
Dimensions	
Dimensions de transport L x l x h (mm) :	8176 x 2466 x 2600
Dimensions de travail L x l x h (mm) :	15949 x 2456 x 3900
Poids (t) :	~ 9,2
Débit (dépendant de la matière)	
Rendement -(m³/h) :	jusqu'à 200
Options	
Différents type de tables à étoiles, tambour de dosage, tambour magnétique pour le convoyeur d'évacuation, béquille hydraulique, radicommande, etc...	



Komptech GmbH
Kühau 37, 8130 Frohnleiten, Austria
[t] +43 3126 505 - 0
[f] +43 3126 505 - 505
[e] info@komptech.com

www.komptech.com



D. HANTSCH SAS
ZI - Rue de l'Europe
F-67520 MARLENHEIM
[t] 03 88 87 52 53
[f] 03 88 87 53 00
[e] info@hantsch.fr

www.hantsch.fr